



Kehlnahtschleifer

Gebrauchshinweise für Kehlnahtschleifer

Sie haben sich entschieden, für die Bearbeitung von gewinkelten Schweißnähten, von Nuten, Kehlen und ähnlichen schwer zugänglichen Gegebenheiten einen KEMPER-Kehlnahtschleifer (Schleifbold® F, FR oder FMS) einzusetzen.

Wir weisen ausdrücklich auf die notwendige Beachtung der Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln hin!

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, müssen Sie die Schnittkante des verwendeten Schleifgewebes als Arbeitsfläche nutzen, d. h. Sie arbeiten am und mit dem Außendurchmesser des Schleifwerkzeuges. Um zu starke Materialabtragung an nur einer Stelle zu vermeiden, empfiehlt sich das Hin- und Herpendeln (sog. „Oszillieren“) auf dem Werkstück, womit Sie auch optimale Übergänge zur Fläche schaffen, also Ansätze vermeiden.

Schleifbold® F ist für den Einsatz mit stationären Antriebsmaschinen, Schleifbold® FR für den Winkelschleifer und Schleifbold® FMS für Geradeschleifer (oder auch Bohrmaschinen) konzipiert. Zur besseren Montage des Schleifbold® FR auf dem Winkelschleifer empfiehlt sich die Verwendung einer Spezialmutter M14.